

7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. К работе с насосом допускаются лица, изучившие правила обращения с насосом и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

7.2. Следите за надежным креплением и исправностью нагнетательного трубопровода.

7.3. Не применяйте рычаг большей длины, чем приложенный к насосу.

7.4. Не работайте с насосом без манометра.

7.5. Контролируйте давление в нагнетательной трубопроводной линии по манометру и не поднимайте его выше указанного в паспорте

7.6. Не производите ремонтные работы при нахождении насоса и трубопроводной линии под давлением.

8. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причины	Способ устранения
При качании рычагом давление в системе не создается	Течь в соединениях Засорился заборный фильтр.	Подтянуть соединения Промыть сетку фильтра
При прекращении качания рычага падает давление	Неисправен нагнетательный клапан	Удалить загрязнения из обратного клапана

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок службы – 12 месяцев со дня отгрузки изделия потребителю при условии соблюдения им правил технической эксплуатации, транспортирования и хранения.

Продажа и сервис в России:



000 «ПрофСтройСнаб»
123290, г. Москва, 2-я Магистральная ул., д. 14Г, оф. 022
+7 (495) 777-17-71, www.tool-tech.ru, info@tool-tech.ru



НАСОС ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ РУЧНОЙ САТУРН НИР-50

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Насос испытательный ручной САТУРН НИР-50 предназначен для проведения гидравлических испытаний и опрессовки различных емкостей и систем трубопроводов, включая запорно-регулирующую арматуру, после выполнения монтажных и ремонтных работ. Для точных гидравлических испытаний может применяться технический манометр с необходимым классом точности и пределом измерения давления (поставляется по дополнительному заказу).

Предприятие-изготовитель: ООО «ПК ЭП САТУРН»
Г. Москва, 1-ый Дорожный пр-д, д.9
тел. (499) 500-94-40

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предельное давление рабочей жидкости, бар (кгс/см²) 50
Рабочая жидкость вода, масло минеральное
Рабочая температура, °С от 5 до 80
Подача жидкости за один двойной ход рычага, см³ 45
Емкость бака, л, не более 10
Усилие на приводном рычаге (максимальное), кгс 20
Присоединительная резьба нагнетательного трубопровода G 1/2"
Габаритные размеры, мм 510 × 200 × 330
Масса (без рабочей жидкости), кг, не более 8,0

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. Насос испытательный ручной САТУРН НИР-50 в сборе – 1 шт.
3.2. Шланг – 1 шт. 3.3. Паспорт с техническим описанием и руководством по эксплуатации – 1 шт. 3.4. Манометр (для контроля давления, входит в состав изделия) – 1 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Насос испытательный ручной САТУРН НИР-50 (см. рис. 1) состоит из бака 1, в верхней плоскости которого установлен насос, в корпусе насоса находится плунжер, который шарнирно соединен с приводным рычагом 6.

Насос снабжен всасывающим клапаном, нагнетательным клапаном и дренажным вентиляем 4 для сброса давления в системе. Насос оборудован вентиляем 5, который отсекает насос от испытываемой системы, но позволяет по манометру контролировать в ней давление. В нижнюю часть насоса ввернута трубка.

Принцип работы насоса заключается в том, что при качании приводного рычага плунжеру сообщается возвратно-поступательное движение.

Происходит всасывание рабочей жидкости из бака и подача на испытуемый объект по нагнетательному трубопроводу. Давление рабочей жидкости контролируется манометром 3.

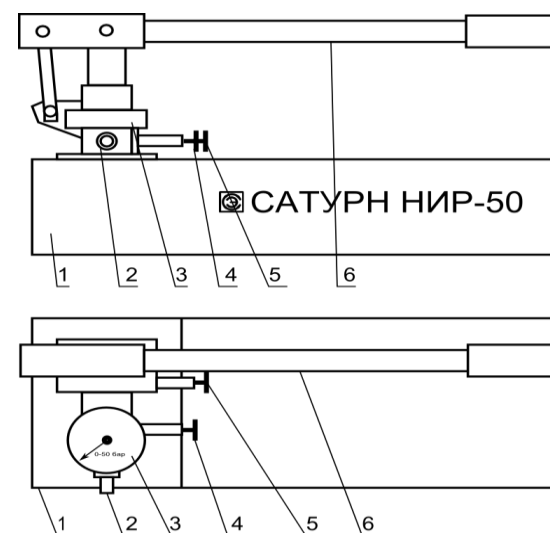


Рис. 1 Насос испытательный САТУРН НИР-50

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1. Наполните бак рабочей жидкостью, к штуцеру 2 присоедините нагнетательный шланг из комплекта поставки.
5.4. Произведите пробные качания вхолостую (при открытом сбрасывающем вентиле 4), убедитесь в правильном взаимодействии сочленяемых частей и свободном перемещении плунжера, при этом вентиль 5 должен быть открыт.
5.5. Подсоедините нагнетательный трубопровод к испытуемому объекту. Произведите качание рычагом до достижения требуемого давления, перекройте вентиль 5.
5.7. По окончании гидроиспытаний для сброса давления медленно откройте вентиль 4, при этом рабочая жидкость будет поступать обратно в бак 1.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Не допускайте загрязнения насоса и рабочей жидкости.
6.2. Проверяйте и периодически очищайте заборный фильтр.
6.3. После проведения работы на воде слейте воду, прокачайте вхолостую и затем закачайте в рабочую полость насоса минеральное масло.
6.4. Работа насоса при температуре ниже 0°C не допускается.
6.5. Периодически, не реже 1 раза в неделю, смазывайте аэрозольной силиконовой смазкой шток поршня, поршень, уплотнения. От этого зависит долговечность работы опрессовщика.